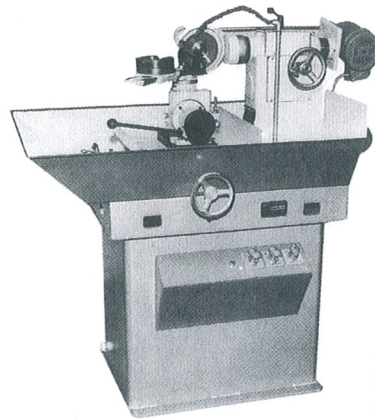


# シマダの超硬研磨機と超硬刃物



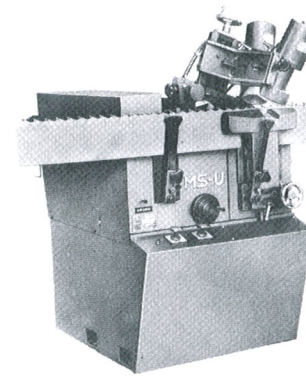
ST-20  
超硬研磨機

研磨しうるチップソーの外径	160φ(6")~610φ(24")
ダイヤモンドホイールの径	60φ×150φ
主軸回転数	4,500r・p・m
ダイヤモンドホイール傾斜角	315°
機械寸法	1,300×900×1,400mm
機械重量	560kg



ASRルーター  
研磨盤

研削可能な鋸径	6φ~40φ
ダイヤモンドホイールの径	100φ×30°×25.4φ
主軸回転数	5,000r・p・m
機械寸法	900×800×1,600mm
機械重量	400kg



MS-U  
自動帯鋸側面研磨機

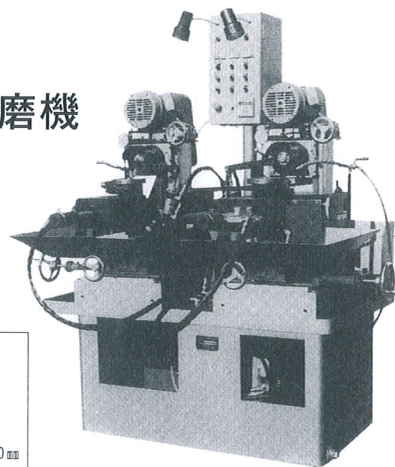
研磨可能帯鋸	3"(76)~10"(254)
送りピッチ	3/4"(10)~2"(50)
鋼ブライトナー(ナベ型)	75φ~100φ
送り速度	毎分30回
機械寸法	920×1,500×1,300mm
機械重量	500kg



TW-8  
ソーウェルダー

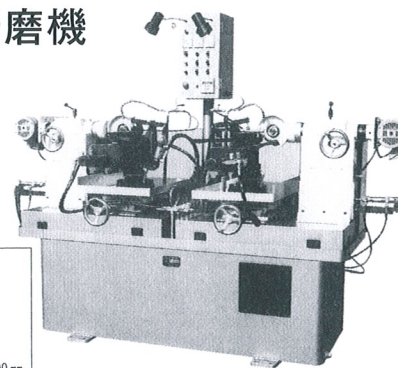
電圧 (in put)	100V(200V)
出力	2 KVA
適用チップソー	80mm~610mm(外径)
据付面積	450mm~450mm
本体寸法	450×450×300mm
本体重量	55kg

Uc(側面)型  
自動超硬研磨機



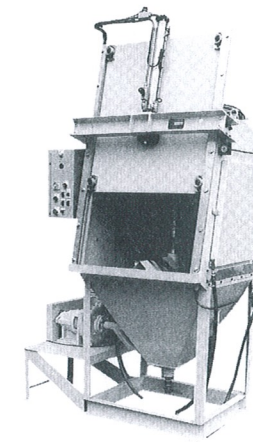
ホイール傾斜角度	0°~2°
研削可能な鋸径	160φ~610φ
ダイヤモンドホイールの径	80φ~105φ
主軸回転数	6,000r・p・m
機械寸法	1,540×1,300×1,800mm
機械重量	850kg

STW(先端)型  
自動超硬研磨機

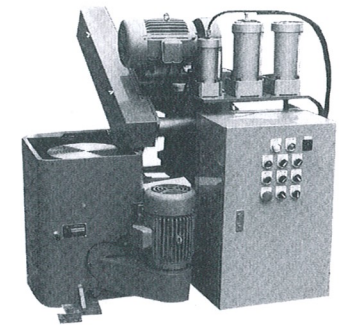


研削可能な鋸径	160φ~610φ
ダイヤモンドホイールの径	125φ
主軸回転数	4,300r・p・m
ホイール傾斜角度	0°~15°
機械寸法	2,100×1,300×1,800mm
機械重量	850kg

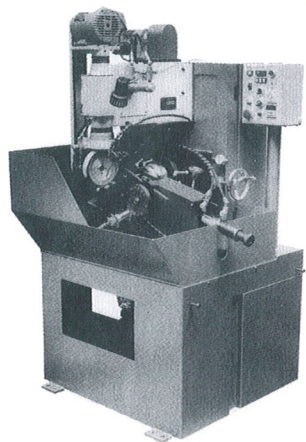
液体ホーニング装置



ABSペーパー機

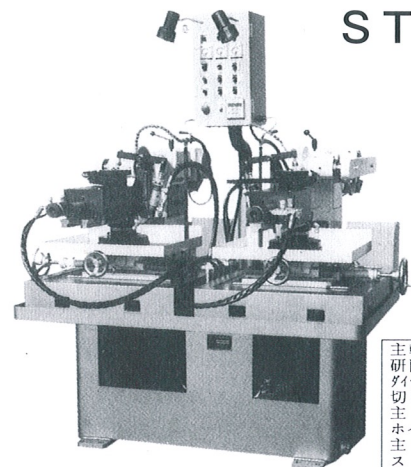


VST型  
超硬研磨機



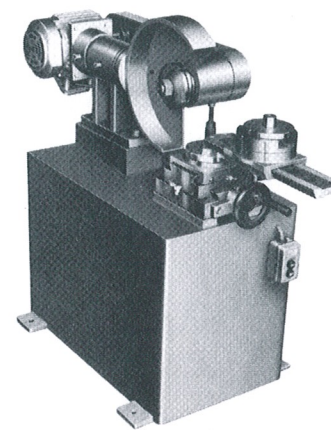
研削しうる外径	160φ~405φ
ホイールの寸法	125φ
軸径	25.4φ
主軸回転数	4,500r・p・m
スライド幅	0~20%
主軸モーター	0.4KW×1
オイルポンプ	40W浸水式
ホイール傾斜角	±45°
機械寸法	1,000×1,200×1,600%
機械重量	680kg

STWスクイ面  
専用研磨機



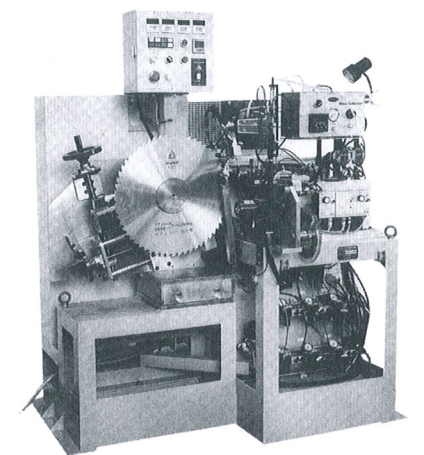
主軸用モーター	0.4KW×2
研削可能な鋸径	160φ~610φ
ダイヤモンドホイールの径	125φ~150φ
切削油ポンプ	40W浸水式
主軸径	25.4φ
ホイール傾斜角度	0°~15°
主軸回転数	4,500rpm60Hz(50Hz)
スライド巾	0~17%
機械寸法	1,600×1,200×1,800%
機械重量	850kg

グラインダー



ホイール傾斜角度	±45°
研削可能な鋸径	160φ~610φ
グラインダーの径	250φ×25.4φ
主軸回転数	2,300r・p・m
機械寸法	500×800×800mm
機械重量	85kg

大型ロー付装置



●超硬研磨機製造と刃物メーカーです。下記の製品もご愛用下さい。

- ST-20 超硬研磨機
- STWチップソー専用先端研磨機
- UCチップソー専用側面研磨機
- STWチップソー専用スクイ研磨機
- ABSペーパー研磨機
- RBS UB 研磨機
- MZOスリット研磨機
- KP腰入プレス機
- プラント省力化設備機械
- TW-8ソーウェルダー
- HGグラインダー
- 各種超硬刃物
- ダイヤモンドホイール
- MS-U自動帯鋸側面研磨機
- 製材帯鋸用目立機
- 各種省力化機械



超硬研磨機と超硬刃物の総合メーカー  
株式会社 シマダ産業滝沢工場

〒427-0019 本社 静岡県島田市道悦一丁目3番17号  
TEL 島田(0547)37-3445(代)  
〒426-0134 工場 静岡県藤枝市滝沢1852-1  
TEL 藤枝(054)648-2051  
FAX 藤枝(054)639-1835  
shimada-takisawa@cosmos.ocn.ne.jp