

ASRルーター研磨盤



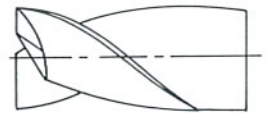
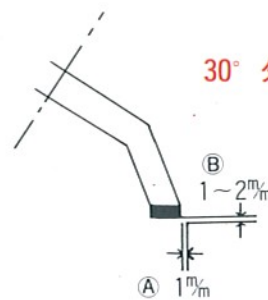
操作が簡単で
どなたにも研磨できます

特長

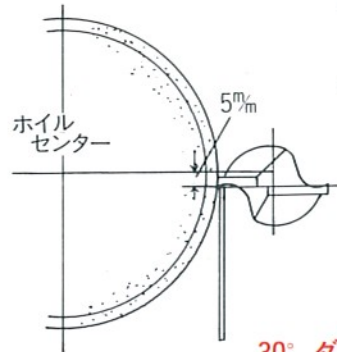
- 操作簡単
- 高精度
- 低価格

30° ダイヤホイール

※ストッパーピンの位置
⑧位置はエンドミル径により移動してください。

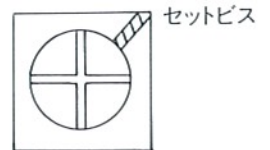
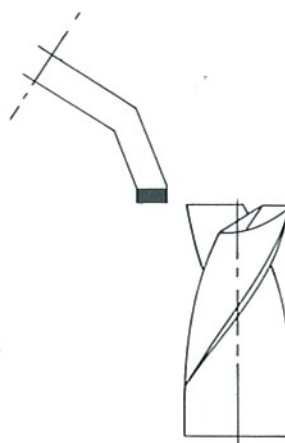


※エンドミルの刃先が平行位置で
2番角は2.5°に付けています。
ホイールセンター上下で2番が変わります。



30° ダイヤホイール

※刃先研磨は研磨台にて研磨してください。
2番角は刃先研磨台にて合せてください。
ホイールセンター上下で2番が変わります。
※2P~4Pのエンドミル取付位置
取付位置

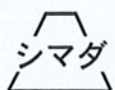


● 本機の仕様

研削範囲	6φ~40φ
テーブル左右移動	200mm
テーブル前後移動	180mm
主軸上下移動	150mm
テーブル	MT4
ダイヤモンドホイール	100φ×30°×25.4φ
主軸回転数	5,000RPM
寸法	900×800×1,600
重量	250kg

● 標準付属品

100φ30°ダイヤモンドホイール	1枚
工具研磨台	1式
工具	1式



超硬研磨機と超硬刃物の総合メーカー
株式会社 シマダ産業滝沢工場

〒427-0019 本社 静岡県島田市道悦一丁目3番17号
TEL 島田<0547>37-3445(代)
〒426-0134 工場 静岡県藤枝市滝沢1852-1
TEL 藤枝<054>648-2051
FAX 藤枝<054>639-1835

shimada-takisawa@cosmos.ocn.ne.jp

代理店